

Однокомпонентная полиуретановая смола, затвердевающая под воздействием влаги. Материал особенно пригоден для выполнения изоляции в мокрой и влажной среде. Контакт данного материала с влагой приводит к его вспучиванию и затвердеванию. В случае больших количеств данного материала в зависимости от влажности воздуха и температуры его объем может возрасти до 4 раз. При помощи weber.tec 944 N нельзя достичь силового соединения (силовой изоляции). Для получения такого рода изоляции следует применить другие материалы, изготовленные на основе эпоксидной смолы.

Материал weber.tec 944 N стоек к воздействию морской воды, солей, бензина, масел, жиров, многочисленных кислот и щелочей, а также других химических веществ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал weber.tec 944 N применяется для заполнения пустых пространств, трещин в бетоне и стенах, в резервуарах воды, в бассейнах, очистных сооружениях, набережных, фундаментах и колодцах. Материал применяется также для изоляции труб, соединённых муфтами.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

weber.tec 944 N является однокомпонентной полиуретановой смолой, затвердевающей под воздействием влаги. Материал особенно пригоден для выполнения изоляции в мокрой и влажной среде. Контакт данного материала с влагой приводит к его вспучиванию и затвердеванию. В случае больших количеств данного материала в зависимости от влажности воздуха и температуры его объём может возрасти до 4 раз. При помощи материала weber.tec 944 N нельзя достичь силового соединения (силовой изоляции). Для получения такого рода изоляции следует применить другие материалы, изготовленные на основе эпоксидной смолы.

Материал weber.tec 944 N стоек к воздействию морской воды, солей, бензина, масел, жиров, многочисленных кислот и щелочей, а также других химических веществ.

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

УПАКОВКА



ЦВЕТ

Желто-серый.

ДОКУМЕНТЫ



Сертификат
соответствия

НАНЕСЕНИЕ

Основание должно быть влажным, без пыли, следов масел и жира. Трещины следует продуть сухим сжатым воздухом.

Метод инъекции

По этому методу материал weber.tec 944 N впрыскивается при помощи инъекционного насоса в трещину под давлением от 10 до 200 атм. в зависимости от прочности конструкции на сжатие. Во время выполнения инъекции следует поступать следующим образом:

металлической щёткой или устройством для шлифования следует тщательно очистить поверхность рядом с трещиной на расстояние 3-4 по обеим сторонам. Затем следует просверлить отверстия и укрепить вкручиваемые или вбиваемые пакеры (штуцеры).

Трещины между укрепленными пакерами следует зашпаклевать материалом weber.xerm 848 или weber.tec 935. Затем следует дождаться затвердевания шпаклёвки, чтобы во время выполнения инъекции вводимый материал не вытекал. Инъекцию можно начать после затвердевания шпаклёвки. Если во время выполнения инъекции поддерживается постоянное давление на одном пакере, в этом случае можно перейти на другой и продолжать выполнение инъекции.

После проведения работы, но не позднее 2 часов после её окончания следует тщательно промыть насос раствором AX марки WEBER.

Метод заливки

В случае горизонтальных поверхностей сверлятся заливные отверстия на расстоянии от 50 до 100 см друг от друга глубиной от 20 до 50 см. Отверстия должны иметь диаметр от 2 до 5 см. Места, в которых существует опасность того, что вливаемая полиуретановая смола может вытечь в сторону или вниз, следует предварительно изолировать материалом weber.rep 760 или weber.tec 935. Затем можно начать заливку материала weber.tec 944 N. Материал weber.tec 944 N следует доливать по мере того, как уровень жидкости в заливном отверстии падает.

В случае вертикальных поверхностей трещины следует фрагментарно изолировать материалом weber.rep 760 или weber.tec 935, а затем медленно вливать полиуретановую смолу выше уровня этой изоляции. Материал следует вливать таким образом, чтобы воздух уходил вверх, а не оставался в заливном отверстии.

Трещины, швы или пустые места, предназначенные для изоляции должны быть влажными. Если они находятся в сухом состоянии, следует их смочить. Во время использования материала weber.tec 944 N следует носить защитные очки и перчатки. Ёмкости с этим материалом следует плотно закрывать.

Добавление ускорителя

Ускоритель добавляется тогда, когда инъекция проводится в области наличия воды. Добавление ускорителя weber.tec 944 SN в количестве 0,5 % в два раза увеличивает скорость реакции материала weber.tec 944 N. Скорость эта зависит от количества воды и температуры.

Объём пенки увеличивается

Ускоритель добавляется к материалу weber.tec 944 N путём подмешивания.

Порция ускорителя колеблется в границах от 0,5 до 5 %. После смешивания получившийся материал следует сразу использовать.

Очистка инструментов

После выполнения работы следует тщательно прополоскать инструменты раствором weber.sys 992 N марки WEBER.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сырьё	1-компонентная полиуретановая смола
Цвет	желто-серый
Содержание растворителя	отсутствует
Консистенция	жидкая
Плотность	около 1,02 кг/дм ³
Способ нанесения	инъекция и заливка
Температура воздуха и объекта во время работы	от +10°C до +35°C
Стойкость к воздействию температуры	до +70°C (влажная среда) до +80°C (сухая среда)
Класс опасности	не классифицируется по VbF
Точка воспламенения	200°C
Средство для чистки	растворитель AX марки WEBER

РАСХОД МАТЕРИАЛА

На литр швов или пустого пространства приходится около 200 г материала weber.tec 944 N.

ФОРМА ПОСТАВКИ И ХРАНЕНИЕ

Материал weber.tec 944 N поставляется в плотно закрытых ёмкостях объемом 5 и 1л.

Данный материал следует защищать от воздействия влаги. Ёмкость должна всегда быть плотно закрыта.

В оригинально закрытых ёмкостях материал можно хранить к течение как минимум 6 месяцев.