

Густая, готовая к использованию масса для заполнения швов. Материал стоек к воздействию дождя и мороза, содержит в своем составе вещество, активно воздействующее на грибки, что в значительной степени защищает его от возможного появления бактерий и плесени.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Благодаря своим резиново-эластичным свойствам weber.fug 880 является универсально применяемой уплотняющей массой, используемой при реконструкции магазинов и других интерьеров, при остеклении окон, для температурных швов в санитарных помещениях, в бассейнах, кухнях и т.д., применяется также при сборке автомобилей, лодок и самолётов, а также при изготовлении подделок. Материал не применяется на глазурованных фасадах, слюдяных поверхностях и на мраморе.

weber.fug 880 идеально прилегает к глазурованной керамике, эмали, стеклу, алюминию и другим гладким материалам. В случае оснований с высокими поглощающими свойствами и подверженных высоким нагрузкам швах, например, находящихся под водой или подверженных значительным перемещениям, необходимо выполнить грунтование (смотри раздел "Применение материала"). Материал weber.fug 880 не держится на смоле, битумах, резине, полиэтилене, акриловом стекле и тефлоне, а также не может быть окрашен. Стальные основания перед выполнением на них заполнения швов следует обработать антикоррозийными материалами. В связи с возможностью загрязнения материал weber.fug 880 не может применяться для заполнения швов между глазурованными строительными материалами (керамические плитки, клинкер, мрамор и т.д.) на внешних фасадах. В случае применения материала на профилированных изделиях из синтетических материалов (например, полихлорвинила или плексигласа) возможно появление коррозии от напряжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Материал вулканизируется при контакте с воздухом. Имеющийся слабый запах исчезает после полного связывания материала.

Характерные особенности материала:

- содержит в своём составе вещество, активно воздействующее на развитие грибков,
- не изменяет со временем своих эластичных свойств,
- растяжение в момент разрыва составляет 200%.

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

УПАКОВКА



Упаковка тубы по 0,31 л (12 штук в картонной упаковке)

ЦВЕТ

Бесцветный

ДОКУМЕНТЫ



Сертификат
соответствия

НАНЕСЕНИЕ

Бока швов должны быть в состоянии выдерживать нагрузки, а также быть чистыми, сухими, прочными, не иметь следов масел и жира. Свободные частицы, шелушащиеся слои красок и остатки других изолирующих масс необходимо удалить; края шва следует защитить клеящейся лентой.

Показатели рекомендуемой глубины заполнения швов по отношению к их ширине приведены в таблице расхода материала. Слишком широкие швы следует заполнить дополнительным материалом (круглый профиль из вспученной пенки). Данный вспомогательный заполняющий материал должен прилегать только к боковым стенкам швов.

При нормальной нагрузке на швы материал weber.fug 880 держится без грунтовки на стекле, эмали, глазурованной керамике и других непористых поверхностях, если они будут тщательно обезжирены ацетоном или бензином для выведения пятен. В случае поверхностей из обычного и окисленного алюминия и стали VA для грунтования следует применять материал weber.fug 885. Бетонные, штукатурные, клинкерные, деревянные, каменные поверхности, а также поверхности из волокнистого цемента и других материалов с высокими поглощающими свойствами необходимо загрунтовать при помощи материала weber.fug 884.

После высыхания грунтовки (по истечении от 30 до 60 минут) можно заполнять швы.

Поверхности из синтетических материалов, обладающие высоким сцеплением, например, оконные рамы из полихлорвинила, следует тщательно обезжирить, возможно, придать им шероховатость абразивными материалами, а затем покрыть материалом weber.fug 885. На поверхностях из тефлона и полиэтилена добиться сцепления невозможно.

Кончик ёмкости, содержащей материал, следует обрезать выше уровня резьбы и прилагаемый наконечник накрутить на резьбу. Если этого требует ширина шва, накрученный наконечник можно обрезать под углом на требуемую ширину. После удаления тыльной крышки ёмкость следует поместить в ручной или пневматический пистолет для заполнения швов.

Швы следует равномерно заполнить материалом weber.fug 880. Масса должна сразу же прицепиться к бокам шва на всей поверхности. Последующие попытки прижима массы только уменьшат сцепление.

Непосредственно после заполнения шва поверхность массы следует выгладить при помощи мокрого инструмента или пальца, а затем клеящую ленту снять с краёв шва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сырьё	силиконовый каучук
Цвет	антрацит, бежевый, темно-серый, эдельвейс, светло-серый, слоновая кость, манхаттан, средне-серый, пергамон, бежевый, черный, прозрачный, серебряно-серый
Консистенция после связывания	паста; после связывания - резиново-эластичная
Способ нанесения	ручной или пневматический пистолет для заполнения швов
Время образования плёнки	около 15 минут
Время до полного связывания в шве 5*5 мм при температуре +20°C и средней относительной влажности воздуха	3-4 дня
Плотность материала	около 1,02 кг/дм ³
Температура воздуха и объекта во время работы	от +5°C до +40°C
Стойкость к воздействию температуры	от -40°C до +70°C, кратковременно - до +180°C
Полное удлинение в соответствии с DIN 53504	около 200%
Практические возможности растяжения	около 25% ширины шва
Условия хранения	в прохладном и сухом помещении (температура от +10°C до +25°C)
Срок хранения	как минимум 12 месяцев
Чистящее средство	в свежем состоянии - растворитель AX марки WEBER, в высохшем состоянии - только механически

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Данный ориентировочный показатель определяет правильную глубину заполнения по отношению к ширине шва.

в случаях глубоких швов следует предварительно вложить заполняющий материал (профили из вспученного полиэтилена или полиуретана). Во время вкладывания нельзя допустить повреждения внешней поверхности заполняющего профиля.

Если глубины шва не хватает для вложения круглого профиля, то дно шва следует закрыть полиэтиленовыми полосами во избежание прилегания материала ко дну шва.

Ширина шва, мм	Соответствующая глубина шва, мм	Содержимого ёмкости 0,31 л хватает на _____ метров шва
5	5	12,8
6	6	8,9
7	7	6,5
8	8	5,0
9	9	3,9
10	10	3,2
12	10	2,1
15	10	1,8
18	10	1,7
20	10	1,6
22	12	1,2
25	12	1,1
28	15	0,8
30	15	0,7
40	15	0,5
50	15	0,4

Расход материалов weber.fug 885 и weber.fug 884 для выполнения грунтования составляет от 1,0 до 5,0 мм шва, при глубине швов 10 мм.

ФОРМА ПОСТАВКИ И ХРАНЕНИЕ

weber.fug 880 поставляется в 0,31-литровых тубах (12 штук в картонной упаковке).

Данные материалы можно хранить в оригинальных закрытых ёмкостях в сухом и прохладном помещении в течение как минимум 12 месяцев.