

Техническая карта материала  
Издание 27/02/2007  
Идентификационный №  
02 09 01 01 002 0 000099  
Sika®-Trocac® Verbundblech, ПВХ-жесть, Тип S

# Sika®-Trocac® Verbundblech, ПВХ-жесть, Тип S

Жесть ламинированная ПВХ для обработки узлов кровель

<b>Описание материала</b>	Sika®-Trocac® ПВХ это оцинкованная жесть с односторонним покрытием из ламинированной ПВХ-мембраной.	
<b>Применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Крепление кровельных мембран на основании ПВХ к различного рода деталям и узлам.</li></ul>	
<b>Характеристики / Преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Стойкая к UV излучению</li><li>■ К ПВХ ламинату можно приваривать мембрану горячей или холодной сваркой</li><li>■ Можно подрезать и изгибать на стройплощадке</li><li>■ Совместима с не устойчивыми к битуму ПВХ-мембранами Sikaplan® или Trocac®</li><li>■ Может применяться на влажном или мокрым основании</li></ul>	
<b>Результаты испытаний</b>		
<b>Тесты / Стандарты</b>	Соответствует DIN EN 10142: galvanised metal sheets. Соответствует DIN 16 730: UV-resistance of PVC coating.	
<b>Техническое описание</b>		
<b>Вид</b>		
<b>Цвет</b>	Жесть с покрытием из ПВХ с гладкой поверхностью Слой ПВХ: 0,60 мм светло-серая или зеленая Слой оцинкованной жести: 0,80 мм	
<b>Упаковка</b>	Лист размером	1,0 x 2,0 м
	Вес	5,50 кг/м <sup>2</sup>
<b>Хранение</b>		
<b>Условия хранения</b>	Листы материала хранятся в горизонтальном положении на паллетах в сухом, холодном помещении. Максимально укладывают по две паллеты одна на другую.	
<b>Технические характеристики</b>		
<b>Химичная основа</b>	Верхний слой: мягкий ПВХ (PVC-p-NB) неармированный. Нижний слой: оцинкованная сталь.	
<b>Информация о системе</b>		
<b>Нанесение</b>		
<b>Требования к основанию</b>	Чистое, сухое, однородное, без масляных пятен, пыли и несвязных частичек. Старые покрытия, цементное молоко и слабо прилегающие к основанию слои должны быть сняты.	

Construction



<b>Резка / Инструмент</b>	Инструмент для резки должен быть в отличном состоянии (тупые лезвия могут сорвать или разорвать слой ламината, что может привести к расслоению). Резка ламинированной жести Sika®-Trocacal® следует начинать со стороны жести. Во время гибки жести PCW Sika®-Trocacal® следует обратить внимание на то, чтобы радиус изгиба был равен 2 ÷ 3 толщине жести (минимум 1,4 ÷ 1,8 мм).
<b>Крепление жести</b>	Ламинированная жесь Sika®-Trocacal® должна крепиться при помощи саморезов из нержавеющей стали либо дюбелями. Шаг крепежа подбирать в зависимости от нагрузки.
<b>Соединение отрезков прикреплённой жести</b>	Отрезки из жести Sika®-Trocacal® ПВХ следует установить и закрепить к основанию так, чтобы зазор между ними составлял 3-5 мм. Далее следует приварить к этому зазору полосу их ПВХ-мембраны шириной 20-40 мм.
<b>Условия нанесения / Ограничения</b>	
<b>Температура основания</b>	0°C min. / +35°C
<b>Температура воздуха</b>	+5°C min. / +35°C max.
<b>Совместимость с другими материалами</b>	Совместим с: Sikaplan®-G / VG / VGWT / D армированные кровельные мембраны Sikaplan®-9,6 / 14.6 / 24.6 неармированные технические мембраны Trocacal®-S, неармированная кровельная мембрана Trocacal®-SG / SGmA, армированные кровельные мембраны
<b>Инструкция по нанесению</b>	
<b>Способ нанесения / Инструменты</b>	Метод монтажа ПВХ-жесь, тип S можно прирезать и изгибать с использованием типовых инструментов жести. Соединения мембран должны быть сварены ручным феном и прикаточным валиком или сварочным автоматом, с электронным контролем температуры сварки (ручной фен: Leister Triac PID или полуавтомат: Leister Triac Drive). Параметры сварки, такие как скорость и температура должны быть опробованы на месте перед началом сварочных работ. Для холодной сварки соединений следует использовать Sika®-Trocacal® ПВХ Solvent Welding Agent см. Техническую карту материала). Для герметизации сварных швов использовать Sika®-Trocacal® жидкий ПВХ, тип S.
<b>Замечания по применению / Ограничения</b>	Работы должны проводиться только сертифицированными Sika® строительными фирмами. ПВХ-жесь Sika®-Trocacal® Тип S не применяется при контакте с битумами и битумосодержащими материалами. Холодная сварка допустима в интервале температуры воздуха $\geq +10^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $\leq 80\%$ .
<b>Замечание</b>	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
<b>Указания по технике безопасности</b>	Для получения информации и консультации относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии Технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

## Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



Сика Украина,  
Украина  
03680 г. Киев  
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт.

Тел.: +380 44 492 94 19  
Факс: +380 44 492 94 18  
[www.sika.ua](http://www.sika.ua)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

