

Mapefloor System 91

Многослойная система без растворителей на основе эпоксидной смолы для промышленных полов. Наносится толщиной 6 до 15 мм. Идеальна для восстановления старых полов.

МАТЕРИАЛЫ СИСТЕМЫ: Primer SN, Mapefloor I 900, Mapefloor I 300SL, Mapeflex PU 21, Кварцевый песок 1.9 и 0.25 мм

ОПИСАНИЕ

Mapefloor System 91 – многослойная система материалов на основе эпоксидной смолы, применяемая для создания высокопрочных промышленных полов с противоскользящей поверхностью, обладающих высокой стойкостью к химическому воздействию, проницаемости масел и агрессивных веществ, устойчивостью к частому мытью и износу от складских тележек и погрузчиков. Система так же может использоваться для выравнивания уклонов и выбоин. Полы, изготовленные при помощи **Mapefloor System 91**, приобретают привлекательный внешний вид.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Данные материалы применяются для создания промышленных полов, подверженных высоким или средним транспортным нагрузками, в складских помещениях, супермаркетах, в производственных помещениях с интенсивными транспортными нагрузками, включая движение вилочных подъемников и автопогрузчиков. Система так же может использоваться для быстрого выравнивания разрушенных уклонов и выбоин на полу

Mapefloor System 91 используется в:

- химической и фармацевтической промышленности, в производственных зонах и на складах, где требуется выровнять уклоны и выбоины;
- пищевой промышленности, как на складах, так и в производственной зоне, со средними и высокими транспортными нагрузками;
- автоматизированных складах, во всех зонах;
- торговых центрах, в зонах, подверженных интенсивным пешеходным нагрузкам и местах перемещения грузов колесным транспортом;
- стерильных помещениях, на складах;
- местах, где разрушенные полы нуждаются в восстановлении.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Противоскользящий финишный слой

- Безопасен для окружающей среды, не содержит растворителей.
- Долговечность, характеризующуюся высокой стойкостью к истиранию, вызванному интенсивными пешеходными нагрузками и частым мытьём.
- Стойкость к воздействию большинства химических реагентов, таким как растворы кислот и щелочей, масла и топливо.
- Привлекательный внешний вид продукта делает его особенно подходящим для использования на выставочных площадях.
- Лёгкость при очистке и дезинфекции, делает продукт особенно подходящим для применения в пищевой промышленности даже в зонах подверженных высоким транспортным нагрузкам.
- Создание ровных поверхностей с привлекательным внешним видом.
- Отличное соотношение цена-качество.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Полы, покрытые **Mapefloor System 91** обладают стойкостью к:

- Растворам неорганических кислот, таких как соляная, азотная, фосфорная и серная. К органическим кислотам стойкость ограниченная (см. таблицу в Технической карте на материал **Mapefloor I 300 SL**).
- Щелочам, включая гидроксид натрия в 50% концентрации и моющим средствам, обычно используемым при мытье полов в концентрации 20-30%, при условии, что они не содержат абразивных материалов.
- Сиропам и др. растворам сахаров, даже при частом контакте.
- Минеральным маслам, дизельному топливу, керосину и бензину.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Mapefloor System 91 представлен в цветовой гамме, состоящей из 19 цветов по колеровке **RAL**, т.е. в цветовой гамме **Mapecolor Paste** для **Mapefloor I 300 SL**.

РАСХОД

Нижеприведенный расход материала основан на замерах, сделанных при температуре от +15°C до +25°C на выровненном (финишное шлифование диском или легкая пескоструйная обработка), плотном бетонном основании. Плохо подготовленные поверхности или низкие температуры увеличивают расход и время полимеризации. В частности, расход **Primer SN** существенно зависит от подготовленности основания.

Mapefloor System 91 примерная толщина 7 мм

Грунтовочный слой

Primer SN (A+B) 0.7 кг/м²

Нанесение состава Mapefloor I 900:

Mapefloor I 900 (A+B) 0.9 кг/м²

Кварцевый песок 1,9 мм 11 кг/м²

1-ый выравнивающий слой:

Mapefloor I 300SL (A+B+

Mapecolor Paste) 0.9 кг/м²

Кварцевый песок 0,25 мм 0.2 кг/м²

2-ой выравнивающий слой:

Mapefloor I 300SL (A+B+ Mapecolor Paste)	0.5 кг/м ²
Кварцевый песок 0,25 мм	0.3 кг/м ²

Финишный слой:

Mapefloor I 300SL (A+B+ Mapecolor Paste)	0.5 кг/м ²
-----------------------------------------------------	-----------------------

Примечание. Если Mapefloor I 300SL уже отколерован, Mapecolor Paste не считать.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

1. Характеристики основания

Перед применением **Mapefloor System 91** нужно провести тщательный анализ основания, на котором планируется устройство покрытия. Хороший результат зависит от следующего:

- Неровности основания не превышают 2 мм.
- На основании не осталось материалов, которые могут препятствовать адгезии системы, таких как:
 - ✓ цементное молоко,
 - ✓ пыль или отслаивающиеся частицы,
 - ✓ защитный воск, составы, регулирующие твердение бетона, парафин;
 - ✓ масляные пятна или слои загрязнённых смол,
 - ✓ остатки краски или химических продуктов.
- Другие загрязнения, которые могут препятствовать адгезии материалов системы следует удалить перед началом укладки. Если поверхность загрязнена, ВАЖНО выполнить подходящую подготовку основания. При необходимости обратитесь за консультацией в Отдел Технической поддержки нашей компании.
- Прочность на отрыв основания выше 1,5 Н/мм²;
- Должна быть установлена подходящая пароизоляция.

Если последнее требование не выполнено, используйте **Mapefloor System 51** или **Mapefloor System 52**. Применение **Mapefloor System 91** может вызвать отслоение и/или частичное вздутие.

Если вышеперечисленные требования выполнены, **Mapefloor System 91** можно укладывать на бетонные промышленные полы, обычные цементные или модифицированные полимерами стяжки, на стяжки с компенсированной усадкой, изготовленные из **Mapecem** или **Торсем**, старые цементные поверхности с облицовкой терраццо и полы из керамической плитки при правильной подготовке оснований.

2. Подготовка основания

Правильная подготовка основания очень важна для реализации всех достоинств **Mapefloor System 91**.

Наиболее подходящий способ подготовки – фрезеровка или как альтернатива – дробеструйная обработка с последующей уборкой пыли пылесосом. Не рекомендуется применять химическое травление или использование ударных механизмов, которые могут повредить основание. Трещины, пустоты и отверстия необходимо отремонтировать составами **Eporip**, **Primer SN** или **Mapefloor I 900** с добавлением кварцевого песка 0,5 мм. В случае, если требуется консолидация основания, используйте **Primer MF** или **Primer EP** (выбор и расход материала зависит от пористости основания). Большие неровности следует предварительно отремонтировать составом **Mapefloor I 900** с добавлением кварцевого песка

1.9 мм или одним из материалов линии **Mapegrout**. Швы в плохом состоянии также ремонтируются вышеперечисленными материалами.

Несоблюдение вышеуказанных инструкций может привести к снижению качества выполняемых работ.

3. Предварительная диагностика перед применением

Убедитесь, что рекомендации, описанные в п.1 и 2 выполнены. Температура воздуха должна быть выше+8°C (более подходящая температура от +15°C до +25°C) и температура основания должна составлять не менее +3°C выше точки росы.

4. Приготовление и нанесение

Следуйте инструкциям по приготовлению, содержащимся в технических описаниях для каждого материала системы: **Primer SN** и **Mapefloor I 300SL**.

Противоскользящее покрытие с толщиной нанесения 6 - 15 мм

- Грунтовочный слой (Primer SN):

Добавьте компонент В (4 кг) в Компонент А (16 кг) и перемешайте при помощи дрели на низких оборотах до получения однородного состава. Нанесите смесь, используя валик со средним ворсом. Последующая укладка раствора должна быть произведена пока грунтовка еще свежая.

- Нанесение состава Mapefloor I 900

Загрузите в мешалку 180 кг кварцевого песка 1.9 кг и приготовьте отдельно **Mapefloor I 900** влив компонент В (5 кг) в емкость с компонентом А (10 кг). Перемешайте дрелью с насадкой на малых оборотах до получения гомогенной смеси. Влейте постепенно смесь в мешалку с кварцевым песком и тщательно перемешивайте до получения однородной смеси с консистенцией сырой земли. Распределите смесь по свежей грунтовке используя шпатель с регулируемой толщиной нанесения (8 мм) и правило.

- Утрамбовка и выравнивание

Выравнивание следует проводить с помощью виброкомпактора пока раствор еще свежий.

- Первый выравнивающий слой (Mapefloor I 300 SL)

Добавьте компонент В (2 кг) в Компонент А (6 кг), добавьте колеровочную пасту (**Mapecolor Paste**) 0,7 кг на каждый комплект **Mapefloor I 300 SL** и перемешайте при помощи дрели на малых оборотах до получения однородного состава. Не прекращая перемешивания, добавьте 1,8 кг кварцевого песка 0,25 и мешайте несколько минут до получения однородного состава. Вылейте состав на пол и равномерно распределите при помощи ракля.

- Нарезка и заполнение деформационных швов

Нарежьте карты и деформационные швы в соответствии с уже имеющимися в основании. Заполните их с помощью **Mapeflex PU 21**

- Второй выравнивающий слой (Mapefloor I 300 SL)

После отверждения предыдущего слоя, но не позднее 12 часов нанесите второй выравнивающий слой. Добавьте компонент В (2 кг) в Компонент А (6 кг), добавьте колеровочную пасту (**Mapecolor Paste**) 0,7 кг на каждый комплект **Mapefloor I 300 SL** и перемешайте при помощи дрели на малых оборотах до получения однородного состава. Не прекращая перемешивания, добавьте 4,8 кг кварцевого песка 0,25 и мешайте несколько минут

до получения однородного состава. Вылейте состав на предыдущий слой и равномерно распределите при помощи ракля.

- Финишный слой (Mapefloor I 300SL)

Добавьте компонент В (2 кг) в компонент А (6 кг), добавьте колеровочную пасту (Mapecolor Paste) и перемешайте при помощи дрели на малых оборотах до получения однородного состава. Вылейте состав на пол и равномерно распределите перекрестными движениями при помощи валика со средним ворсом до получения основания без дефектов.

5. Твердение и готовность к пешеходным нагрузкам

При температуре около +25°C поверхность из Mapefloor System 91 готова к пешеходным нагрузкам через 16 часов. Однако для нагрузок от тележек и автокаров необходимо выждать не менее 24 часов. Низкие температуры увеличивают сроки ввода в эксплуатацию.

ОЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярная уборка и обслуживание поверхности увеличивает срок жизни системы, улучшает внешний вид и способность не впитывать грязь. Полы системы Mapefloor System 91 легко мыть нейтральными моющими составами или щелочными составами при разведении водой до концентрации 5-10%. Моющие средства и оборудование для очистки полов широкодоступны. Производители данных материалов предоставляют всю необходимую информацию, относительно процедуры применения. Отдел Технической поддержки нашей компании также предоставляет необходимые рекомендации.

ПРИМЕЧАНИЕ

Более подробная информация по безопасному применению материалов системы содержится в Технических описаниях на каждый материал системы. В любом случае, рекомендуется использование защитных очков и перчаток при смешивании и нанесении материалов.

Если материалы, предназначенные для нанесения на поверхности, или климатические и/или эксплуатационные условия отличаются от указанных в данном техническом описании, обратитесь в Отдел технической поддержки компании MAPEI.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (через 7 дней при +23°C)	
Модуль эластичности (DIN 1048) Н/мм²	18000
Адгезионная прочность (DIN ISO 4624) Н/мм²	>1,5
Стойкость к истиранию (диск Табера CS17-1000 об.,- 1000 гр. по весу) мг	90
Коэффициент температурного расширения (DIN50014) °К	4x10-5
Прочность на сжатие (DIN EN 196) Н/мм²	70
Прочность на растяжение (DIN EN 196) Н/мм²	30
Температура эксплуатации (на открытом воздухе)°C	-20±60
Внешний вид:	глянцевый