

Очистка поверхности при антикоррозионной защите.

Примеры из приложения к DIN ISO 12 944, раздел 4

1. Степень коррозии A

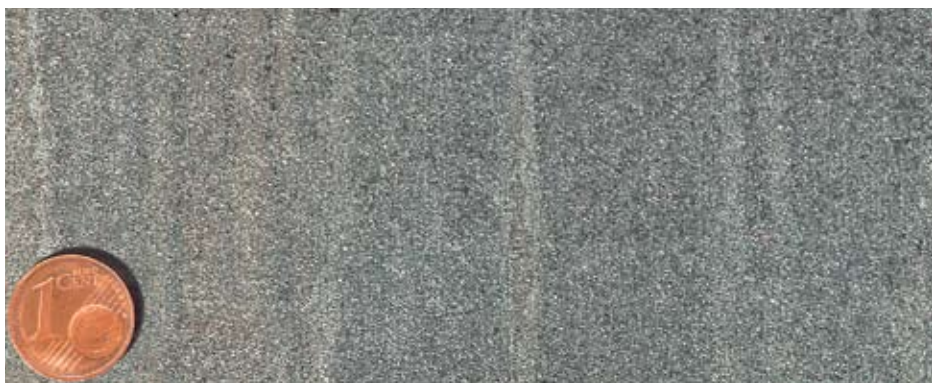
Поверхность стали покрыта жесткой окалиной, признаков ржавчины практически нет.



2. Степень очистки Sa 1

(исходя из степени коррозии A)

Окалина и ржавчина удалены частично (в разделе 4 эта степень очистки не приведена. В данном случае она приведена для того, чтобы показать, что одного этого шага недостаточно)



3. Степень очистки Sa 2 1/2

(исходя из степени коррозии A)

Окалина, ржавчина и напыления удалены настолько, что остатки представляют собой лишь легкий тон, как результат заполнения поверхности пор металла.



4. Степень очистки Sa 3

(исходя из степени коррозии A, B или C)

Окалина, ржавчина и напыления удалены полностью



Примечание:

Предложенные иллюстрации не идентичны эталонному образцу по норме (SIS 0559000, ISO 8501-1), согласно чему изображение должно служить примером и соответствовать устному описанию норм. Следует принять во внимание, что для представления нормы степени очистки не существует общепринятого рисунка или изображения, т.к. различные факторы исходного состояния, такие как вид, натуральный цвет материала и т.д. могут привести к различным изображениям конечного рисунка.

Sa 3 представлен лишь один раз, в конце степени коррозии A, что соответствует также и степени коррозии C, т.к. он является самой независимой подготовительной степенью очистки по исходным данным.

Очистка поверхности при антикоррозионной защите.

Примеры из приложения к DIN ISO 12 944, раздел 4

1. Степень коррозии C

Поверхность стали очищена от окалины или окалина легко поддается соскабливанию, при этом коррозионные язвы не бросаются в глаза.



2. Удаление ржавчины вручную

(исходя из степени коррозии C)

Удалить отслаиваемые элементы окалины или ржавчины при помощи ручных инструментов или механическим способом. Данная степень очистки пригодна только для соответствующих грунтовочных материалов.



3. Степень очистки Sa 2

(исходя из степени коррозии C)

Почти вся окалина, ржавчина и напыления удалены. На поверхности допустимо оставить лишь такое количество отдельных элементов, которые не образуют цельный слой.



4. Степень очистки Sa 2 1/2

(исходя из степени коррозии C)

Окалина, ржавчина и напыления удалены настолько, что остатки представляют собой лишь легкий тон, как результат окраски пор металла.



ООО «Сика Украина»

Украина
г. Киев 03680
ул., О. Трутенко, 10, 3эт
Тел.: +380 44 4929419
Факс.: +380 44 4929418
www.sika.ua

