

Система SikaCor® EG (Icosit® EG)

Покрытие на основе эпоксидных сополимеров,
полиуретана и металлических наполнителей

Описание материала

Система покрытий для антикоррозийной защиты конструкций из стали и оцинкованной стали.
System SikaCor® EG (Icosit® EG) дает возможность создания системы, состоящей из грунтовочных слоев, промежуточных слоев на основе эпоксидных смол с металлическим наполнителем, а также верхних слоев на основе полиуретана с высокой стабильностью цветовых тонов и стойкостью к карбонизации.
SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat, Friazinc® R, SikaCor® EG (Icosit® EG) 1 и SikaCor® EG (Icosit® EG)4 соответствуют нормам Немецких железных дорог и норме TL 918300, лист 87.

Применение

- Очень эффективная антикоррозионная защита стали, оцинкованных поверхностей, алюминия и объектов требующих стабильности цветовых тонов, напр. мосты, трубопроводы, резервуары, портовые системы, очистные станции и крупногабаритные машины в агрессивной среде, при временном воздействии морской воды и сточных вод.
- Покрасочный материал SikaCor® EG (Icosit® EG) System рекомендуется для антикоррозийной защиты стальных элементов мостовых конструкций. Для новых конструкций произведенных в цехах, промежуточный слой SikaCor® EG (Icosit® EG) 1, содержащий алюминиевые наполнители блеск железа и тальк, обеспечивает отличную антикоррозийную защиту во время транспортировки, хранения и монтажа.
- SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 и SikaCor® EG (Icosit® EG) 5 – материалы на основе щелочных полиуретанов.
- SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 дополнительно содержит наполнители типа MIO и тальк.
- SikaCor® EG (Icosit® EG) 5 возможно применять также как внешний защитный слой, на бетонных поверхностях применяя соответствующие эпоксидные грунтовые покрытия, например Icosit® 277 или Icosit® Poxicolor.

Характеристики / Преимущества

- В структуре покрытия сочетаются очень хорошие антикоррозийные свойства эпоксидных смол в грунтовочных и промежуточных слоях с полиуретаном в верхних слоях, что обеспечивает:
- Отличную стойкость к воздействию агрессивных химических сред, высокую стабильность цветовых оттенков.
 - Эластичность, твердость и отсутствие хрупкости.
 - Высокую прочность к ударам и другим механическим нагрузкам.
 - Высокую сопротивляемость к износу.
 - Термостойкость до + 150°C.



- Устойчивость к процессам старения.

При толщине сухого слоя 20 мкм грунтовочные материалы Friazinc R и SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat спаиваются.

SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat содержит фосфат цинка.

Техническое описание

Типы	SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat	песочно-желтый, RAL 1002 – (DB # 687.02)
	SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat, SikaCor® Zinc R (Friazinc® R) SikaCor® EG (Icosit® EG) 1	коричнево-красный, RAL 8012– (DB # 687.06) серый, – (DB # 687.02) серый DB 702 или 703, DB 601 – (DB # 687.12/13/14)
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 SikaCor® EG (Icosit® EG) 5	(DB # 687.30 – 687.74)

Цвет	Широкий диапазон цветовых оттенков по шкале RAL SikaCor® EG (Icosit® EG) 5 и DB - SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 (металлических).
-------------	---

Упаковка	Состав A+B	
	SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat	30, 12,5 и 3 кг нетто
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 1	30; 12,5 и 3 кг нетто
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 4	30; 12,5 и 3 кг нетто
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 5	30; 10 и 3 кг нетто
	Verduennung EG (Разбавитель)	25; 10; 3 и 1 литр
	SikaCor® Zinc R (Friazinc® R)	26; 15 и 7 кг нетто

Хранение	Хранить в заводской, закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре от +5 ⁰ до +35 ⁰ С. Применять в течении 24 месяцев от даты изготовления.
-----------------	--

Технические характеристики

Химическая стойкость	System SikaCor® EG (Icosit® EG) обеспечивает стойкость к воздействию атмосферной коррозии, сточных вод, пресной и морской воды, дымовых газов, соли, применяемой для оттаивания льда на дорогах, паров кислот и щелочей, масел, жиров и кратковременным воздействиям растворителей.
-----------------------------	---

Термическая стойкость	В зависимости от применяемого грунтовочного покрытия: SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat: в сухой атмосфере до +100°C кратковременная до +150°C
	SikaCor® Zinc R (Friazinc® R): в сухой атмосфере до +150°C кратковременная до +180 °C во влажной среде до+ 50°C

Информация о системах

Конструкция систем	Сталь: <u>3-слойная структура:</u> 1 x SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat или 1 x SikaCor® Zinc R (Friazinc® R) (на поверхности очищенной до Sa 2 PN-ISO 8501-1 рекомендуется SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer HE) 1 x SikaCor® EG (Icosit® EG) 1 1 x SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 или SikaCor® EG (Icosit® EG) 5
	<u>4-слойная структура (при высокой степени воздействия)</u> 1 x SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat или 1 x SikaCor® Zinc R (Friazinc® R) (на поверхности очищенной до Sa 2 PN-ISO 8501-1 рекомендуется SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer HE) 2 x SikaCor® EG (Icosit® EG) 1 1 x SikaCor® EG (Icosit® EG) 4 или SikaCor® EG (Icosit® EG) 5

При часто происходящем воздействии воды или механических нагрузок, следует применять на слой грунтовки из материала SikaCor® Zinc R (Friazinc® R).

Оцинкованные поверхности и алюминий:

1 x SikaCor® EG (Icosit® EG)1 или SikaCor® (Icosit®) Poxicolor S
1 x SikaCor® EG (Icosit® EG)4 или SikaCor® EG (Icosit® EG) 5

Бетонные основы:

SikaCor® EG (Icosit® EG) 5 пригоден после проведения соответствующей грунтовки основания, как химически стойкое покрытие с высокой стабильностью цвета, для защиты бетонных поверхностей, например, верхние части дымоотводов.

Применяя светлый SikaCor® EG (Icosit® EG) 5 для получения хороших эстетических эффектов, может оказаться необходимым дважды покрасить поверхность.

Альтернативой для системы EG могут быть также:

грунтовка - SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer, SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer HE;

промежуточный слой - SikaCor® (Icosit®) Poxicolor.

Подбирая структуру слоев, пожалуйста, проконсультируйтесь.

Нанесение

Расход материала

	Плотность в жидком виде кг/л	Содержание твердых частиц %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м ² (мкм)		Теоретический расход материала для получения средней толщины сухого слоя ***	
		объем	вес	мокрый	сухой	мкм	кг/м ²
SikaCor® EG (Icosit® EG)Phosphat	1,6	62	80	61	38	20 80	0,050 0,210
SikaCor® EG (Icosit® EG)1	1,6	64	82	62	40	80	0,200
SikaCor® EG (Icosit® EG)4	1,4	55	70	72	40	80	0,200
SikaCor® EG (Icosit® EG)5	1,3	57	71	78	44	60 80*	0,135 0,180
SikaCor® Zinc R (Friazinc® R)	2,8	64	90	36	23	60 80**	0,260 0,350
SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer HE***	1,2	71	80	83	59	100	0,175

*) При высокой влажности воздуха и слишком большой толщине слоя могут образоваться пузырьки CO₂.

**) При напылении.

***) Применяется как грунтовочный антикоррозийный материал для поверхности и объектов, в которых подготовка поверхности возможна только ручным способом.

****) Практический расход материала зависит от состояния основания, равномерности нанесения и потерь при нанесении материала.

Требования к основанию

Сталь:

Стальные поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли, загрязнений, масла, жира и т.п., рекомендуется струйно-абразивная очистка для достижения степени чистоты Sa 2^{1/2} PN-ISO 8501-1 (DIN 55928, часть 4) для материалов SikaCor® EG (Icosit® EG)Phosphat и SikaCor® Zinc R (Friazinc® R) для материала SikaCor® (Icosit®) Poxicolor Primer HE.

Оцинкованные поверхности и алюминий:

Удаление масла, жира, продуктов коррозии. Промывание поверхности чистой водой или водой с небольшим количеством ингредиента.

При длительной работе под водой и воздействии водного конденсата, провести „легкую“ струйно-абразивную очистку.

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания компонентов А и В (весовые части)	SikaCor® Zinc R (Friazinc® R)	94 : 6
	SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat	90 : 10
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 1	90 : 10
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 4	92 : 8
	SikaCor® EG (Icosit® EG) 5	90 : 10

Подготовка материала

Необходимо тщательно перемешать компонент А. Далее, придерживаясь необходимых пропорций, смешать компонент А с компонентом В, применяя низкооборотную электрическую мешалку (300÷400 об/мин). Перемешивать по краям и днищу емкости, избегая воздухововлечения.

Перемешивать компоненты до получения однородного цвета, но не менее 3 минут. После чего перемешанный материал перелить в чистую емкость и еще раз перемешать.

Способы применения / Инструменты

Нанесение кистью или валиком:

Для получения эстетичного внешнего вида рекомендуется последний слой наносить методом напыления либо наносить кистью или валиком, но только в одном направлении, чтобы избежать образования полос.

При нанесении на конструкции сложной геометрии и профили, как например, перила, мачты, рамные конструкции и т.д. могут возникать трудности получения одного сухого слоя заданной толщины. В таком случае следует нанести дополнительный слой.

Напыление:

Методом напыления под высоким давлением, сопла 1,5÷2,5 мм, давление 0,3÷0,5 МПа. Обязательно применять водо- и маслоотделитель. Можно добавить не более 5% растворителя Verdünnung EG.

Напыление Airless:

Давление в пистолете не менее 18 МПа, сопло 0,38÷0,53 мм, угол распыления 40°÷80°. Рекомендуется применить фильтрующую сетку.

При нанесении методом напыления металлизированных материалов (напр. SikaCor® EG (Icosit® EG)1 и SikaCor® EG (Icosit® EG)4) может возникнуть эффект полос.

Для этого если последний слой металлизированный (SikaCor® EG (Icosit® EG) 4), то необходимо выполнять напыление в одном направлении при одинаковом положении пистолета относительно основания.

При выполнении 20 мкм грунтовочного сварного слоя необходимо добавить:
К материалу SikaCor® Zinc R (Friazinc® R): 15% растворителя Verdünnung EG;
К материалу SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat: 20% растворителя Verdünnung EG.

Условия нанесения / Ограничения

Время высыхания

6 – степень высыхания DIN 53150:

Материал	Толщина сухого слоя (µм)	+5°C через	+23°C через	+40°C через	+80°C через
SikaCor® Zinc R (Friazinc® R)	60	1 ч	30 м	20 м	5 м
SikaCor® EG (Icosit® EG) Phosphat	80	10 ч	3,5 ч	25 м	15 м
SikaCor® EG (Icosit® EG) 1	80	12 ч	6 ч	75 м	20 м
SikaCor® EG (Icosit® EG) 4	80	19 ч	12 ч	90 м	20 м
SikaCor® EG (Icosit® EG) 5	80	21 ч	14 ч	3 ч	45 м

Время ожидания между слоями	<p>После нанесения материала SikaCor® Zinc R (Friazinc® R): Минимум 4 часа (+ 20°C)</p> <p>Для остальных: Минимум 1 день (+ 20°C)</p> <p>Максимально: до 4 лет при условии тщательной очистки и обезжиривания поверхностного слоя.</p>																				
Время полного отверждения	<p>Полное отверждение зависит от толщины слоя и температуры и происходит в течение 1÷2 недель. Испытания готового покрытия могут производиться только после полного отверждения.</p>																				
Ограничения	<p>Температура нанесения Минимум +50С</p> <p>Относительная влажность воздуха Максимум 80%</p> <p>При температуре ниже +15⁰С, для изменения клейкости можно добавить 3÷5% растворителя Verdünnung EG (для SikaCor® Zinc R (Friazinc® R) Verdünnung K).</p>																				
Время жизни приготовленного материала	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Icosit® EG Phosphat, Icosit® EG 1, Friazinc® R</th> <th colspan="2">Icosit® EG 4, Icosit® EG 5</th> </tr> <tr> <th>Температура</th> <th>Срок годности</th> <th>Температура</th> <th>Срок годности</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+100С</td> <td>Около 12 часов</td> <td>+100С</td> <td>Около 7 часов</td> </tr> <tr> <td>+200С</td> <td>Около 8 часов</td> <td>+200С</td> <td>Около 5 часов</td> </tr> <tr> <td>+300С</td> <td>Около 5 часов</td> <td>+300С</td> <td>Около 4 часов</td> </tr> </tbody> </table>	Icosit® EG Phosphat, Icosit® EG 1, Friazinc® R		Icosit® EG 4, Icosit® EG 5		Температура	Срок годности	Температура	Срок годности	+100С	Около 12 часов	+100С	Около 7 часов	+200С	Около 8 часов	+200С	Около 5 часов	+300С	Около 5 часов	+300С	Около 4 часов
Icosit® EG Phosphat, Icosit® EG 1, Friazinc® R		Icosit® EG 4, Icosit® EG 5																			
Температура	Срок годности	Температура	Срок годности																		
+100С	Около 12 часов	+100С	Около 7 часов																		
+200С	Около 8 часов	+200С	Около 5 часов																		
+300С	Около 5 часов	+300С	Около 4 часов																		
Очистка инструмента	<p>Растворителем Verdünnung EG (для SikaCor® Zinc R (Friazinc® R): Verdünnung K).</p>																				
Замечание	<p>Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.</p>																				
Указания по технике безопасности	<p>Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.</p>																				
Юридические указания	<p>Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.</p>																				



Сика Украина,
Украина
03680 г. Киев
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт.

Тел.: +380 44 492 94 19
Факс: +380 44 492 94 18
www.sika.ua
www.sika.com

